Amt Schönberger Land

Beschlussvorlage Vorlage-Nr: VO/1/0206/2010 - Fachbereich I Status: öffentlich für Gemeinde Selmsdorf Sachbearbeiter: M.Borchardt Datum: 23.03.2010 Telefon: 038828/330-116 E-Mail: M.Borchardt@schoenberger-land.de Beschluss zur Zahlung eines Zuschusses an den BRH-Ortsverband Schönberg Abstimmung: Beratungsfolge Ja Nein Enth. 30.03.2010 Gemeindevertretung Selmsdorf

Sachverhalt:

Mit Schreiben vom 17.03.2010, eingegangen am 17.03.2010 beantragte der BRH-Ortsverband Schönberg eine finanzielle Unterstützung für seine Selmsdorfer Mitglieder. Das Schreiben nebst Mitgliederliste liegt der Vorlage als Anlage bei.

In der Sitzung des Ausschusses für Bildung, Soziales, Sport, Jugend und Senioren der Gemeinde Selmsdorf wurde einstimmig empfohlen, dass die Selmsdorfer Senioren beim BRH in Schönberg im Sinne der Vereinsförderung mit 15,- € pro Mitglied unterstützt werden.

Beschlussvorschlag:

Die Gemeindevertretung beschließt, die Selmsdorfer Senioren beim BRH in Schönberg im Sinne der Vereinsförderung mit 15 Euro pro Mitglied zu unterstützen.

Finanzielle Auswirkungen:

ca. 345,- EUR bei der Haushaltsstelle 0200.7170

M.Borchardt	A.Lütgens-Voß	F.Lehmann
SB	FBL	LVB